|  |  |
| --- | --- |
| Объединение, трест \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Основание: ВСН 012-88 (Часть II) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  Миннефтегазстрой |
| СМУ, СУ, ПМК, КТП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Строительство \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Участок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Объект \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

АКТ № \_\_\_\_\_\_

на заварку технологических отверстий

" " \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, производитель работ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(должность, организация, фамилия, инициалы)

представитель технадзора заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(должность, организация, фамилия,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, представитель службы контроля качества \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

инициалы) (должность,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, составили настоящий акт в том,

организация, фамилия, инициалы)

что на ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ км трубопровода \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование)

произведена заварка технологических отверстий путем вварки патрубка (заплаты). Патрубок (заплата) изготовлен (а) из трубы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сталь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ с заглушкой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сталь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. Вварка патрубка (заплаты) произведена электродами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, электросварщиком \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

шифр \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Сварной шов проконтролирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

физическим методом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ и признан годным.

Заключение № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от " " \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 19\_\_\_ г.

Производитель работ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы) (подпись) (дата)

Представитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

технадзора заказчика (фамилия, инициалы) (подпись) (дата)

Представитель службы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

контроля качества (фамилия, инициалы) (подпись) (дата)