



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

ГОСТ 3.1507-84

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Ф. Курочкин, канд. техн. наук; **Ю. Я. Венгеровский**, канд. техн. наук; **Б. С. Мендриков**; **Е. А. Лобода**; **А. Ю. Шабурин**

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Член Госстандарта **В. Н. Шахурин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1984 г. № 3777

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система технологической документации ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ

Unified system for technological documentation.
Rules of making documents for tests

ГОСТ
3.1507-84
Взамен
ГОСТ 3.1507-
76

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1984 г. № 3777 срок введения установлен

с 01.01.86

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее - документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее - ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118-82:

формы 2 и 1б; 4 и 3б - при неавтоматизированном проектировании документов;

формы 6 и 5а - при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытуемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым) технологическим процессам (операциям), далее - ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121-84. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

на ЕТП - ГОСТ 3.1119-83;

на ТТП, ГТП, ТО, ГО - ГОСТ 3.1121-84.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции других видов технологических документов:

для ЕТП - карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);

для ТТП, ГТП, ТО, ГО - карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве других видов документов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании 2-3 разновидностей режимов;

с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например, для указания температуры - T , времени - t , давления - P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105-84. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6-8-й строки) для использования этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103-83 - не заполнять;

указание данных по « T_e » и « T_o » выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация « $T_{п.з.}$ » и « $T_{ит.}$ »;

при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в рекомендуемом приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в рекомендуемом приложении 2.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДОКУМЕНТОВ НА ТИПОВОЙ ПРОЦЕСС ИСПЫТАНИЙ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМАХ МК И ВТП

										ГОСТ 3 1118-82			Форма 2				
Дубл.																	
Взам																	
Подп																	
										01200.00215			2	1			
Разр.об	Захаров			Земля	18 06 84	По "Сигнал"		XXXXXX		XXXXXX		.50203.00016					
Н контр	Маисев			Май	19 06 84	Бензобаки										A	
A	Цех	Уч	РМ	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа							
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Т.п.э	Тшт	
К/М	Наименование детали, об единицы или материала					Обозначение, код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н расх		
АФ1	0.	01	01	005	XXXX	Контроль					25203.00111, ИОТ №03-21						
БФ2	АБВГ. XXXXXX. XXX - контрольный стол					1	XXXXX	XXX	XXXX	1	-	-	-	-	-	-	
ОФ3	Проверить наличие и состояние оформления сопроводительной документации и визуально наличие клейм																
АФ4	06	01	102	010	XXXX	Испытание на герметичность					25208.00215, ИОТ №08-41						
БФ5	АБВГ. XXXXXX. XXX - пневмостенд					1	XXXXX	XXX	XXXX	1	-	-	-	-	-		
ОФ6	1 Установить изделие на подставку и подсоединить к общему выводу																
ГФ7	АБВГ. XXXXXX. XXX - Приспособление для испытаний					АБВГ. XXXXXX. XXX - специальный ключ											
ОФ8	2 Открыть вентиль и довести предварительное давление до $P_1 =$																
О9	3 Контроль по приборам Снижение давления в течение $t=1$ мин допускается не более 5%																
10	4. Опустить приспособление с изделием в ванну																
11	5 Довести давление в магистрали до $P_2 =$, с выдержкой в течение $t=$																
12	6 Контроль герметичности (визуальный) Выход пузырьков воздуха не допускается																
13	7. Закрыть вентиль. Отсоединить изделие от общего вывода магистрали																
14	8 Произвести отметку в сопроводительной документации. Поставить мастичное клеймо																
A15	06	01		015	XXXX	Перемещение					60204.00011, ИОТ №04-21						
МК/КТП																	

Дубл				
Взам				
Подг.				

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

01100, 00213

2

XXXXXX.

50208, 00010

A	Цех	Уч	РМ	Откр	Код, наименование операции	Обозначение документа										
						См	Лист	Р	УТ	КР	КОНД	ЕН	ОП	Кшт.	Грз	Тшт.
Б	Код, наименование оборудования					См	Лист	Р	УТ	КР	КОНД	ЕН	ОП	Кшт.	Грз	Тшт.
К/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала					См	Лист	Р	УТ	КР	КОНД	ЕН	ОП	Кшт.	Грз	Тшт.
5Ф1	АБВГ. XXXXXX. XXX - автопогрузчик					2	XXXXX	XXX	XXX	1	20	1	400	1	0,21	1,5
0Ф2	1. Установить изделие на поддон и транспортировать изделие на склад															
ТФ3	АБВГ XXXXXX. XXX - поддон															
Ф4																
Ф5																
Ф6																
Ф7																
Ф8																
Ф9																
Ф10																
Ф11																
Ф12																
Ф13																
Ф14																
Ф15																
Ф16																

МК/КТТП

Дубл																					
Взам																					
Подп																					
															01101.00215		1				
Разраб	Захаров			Здвал	18.06.84			ПО		XXXXXX			XXXXXX			.44208.00016					
И контр		Моисеев			Мизга	19.06.84			Бензобаки							A					
С	РМД		Наименование изделия							Обозначение изделия							МД				
Ш	Цех	Уч	РМ	Опер	КОИД	ОП	Тпз	Тшт	Цех	Уч	РМ	Опер	КОИД	ОП	Тпз	Тшт					
К/М	Наименование детали, сб единицы, материалы								Обозначение, код								ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н рас
Р	Р ₁ , гПа		Р ₂ , гПа		t, мин		Тв, мин		Т ₀ , мин		Р ₁ , гПа		Р ₂ , гПа		t, мин		Т ₀ , мин				
С 01	1		бензобак Т-15 А							АБВГ. XXXXXXX. XXX							2,15				
Ш 02	06	01	09	005		1		400		0,45		1,12									
Р 03	3																1,16 0,48				
С 04	2		бензобак Т-17							АБВГ. XXXXXXX. XXX							3,25				
Ш 05	06	01	10	005		1		300		0,45		1,15									
Р 06	10																0,15 0,45				
С 07	3		бензобак Т-14							АБВГ. XXXXXXX. XXX							2,15				
Ш 08	06	02	01	010		1		300		1,5		2,5		06 02 02		0,16 1 200		1,6 2,4			
09	06	03	06	009		2		100		0,8		1,8		06 03 07		0,12 2 150		1,8 3,1			
С 10	4		бензобак Т-19							АБВГ. XXXXXXX. XXX							2,15				
Ш 11	06	09	01	007		1		50		0,7		1,5									
" 12	8																0,2 0,8				
С 13	5		бензобак Т-21-А							АБВГ. XXXXXXX. XXX							2,5				
Ш 14	07	01	03	002		1		50		0,8		2,2									
Р 15	5																0,8 3,3				
ВТП/У																					