



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТАЛЛЫ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ ПО БРИНЕЛЛЮ

ГОСТ 9012-59

(СТ СЭВ 468-88, ИСО 6506-81, ИСО 410-82)

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

УДК 669.001.4:006.354

Группа В09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТАЛЛЫ

Метод измерения твердости по Бринеллю

Metals. Method of Brinell
hardness measurement

ГОСТ

9012—59

(СТ СЭВ 468—88,
ИСО 6506—81,
ИСО 410—82)

ОКСТУ 1909

Срок действия с 01.01.60

до 01.07.95

Настоящий стандарт устанавливает метод измерения твердости по Бринеллю металлов с твердостью не более 650 единиц.

Сущность метода заключается во вдавливании шарика (стального или из твердого сплава) в образец (изделие) под действием усилия, приложенной перпендикулярно поверхности образца, в течение определенного времени, и измерении диаметра отпечатка после снятия усилия.

Стандарт полностью соответствует стандарту СЭВ 468—77.

Определения и обозначения приведены в приложении 1.

{ Измененная редакция, Изм. № 5).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

1. ОТБ.С? ОБРАЗЦОВ

1.1. Толщина образца S должна не менее чем в 8 раз превышать глубину отпечатка h и определяется по формуле

$$S \geq 8 \frac{0,102 \cdot F}{\pi D_{HB}(HBW)} \quad (F \text{ выражена в Н});$$

$$S \geq 8 \frac{F}{\pi D_{HB}(HBW)} \quad (F \text{ выражена в кгс}),$$

Минимальную толщину образца определяют в соответствии с приложением 2.

1.2. Поверхность образца должна быть плоской и гладкой.

Шероховатость поверхности образца (или площадки на изделии) Ra должна быть не более 2,5 мкм по ГОСТ 2789—73, если нет других указаний в нормативно-технической документации на металлопродукцию.

1.3. Образец должен быть подготовлен таким образом, чтобы не изменялись свойства металла в результате механической или другой обработки, например, от нагрева или наклепа.

Разд. 1 (Измененная редакция, Изм. № 5). Разд. 2 (Исключен, Изм. № 5).

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Поверхность образца или испытываемого изделия должна быть ровной, гладкой и свободной от окисной пленки. При подготовке поверхности образца необходимо принять меры, исключающие изменение свойств металла из-за нагрева или наклепа.

Обработку поверхности образца (изделия) можно проводить шлифовкой или мелким напильником.

При определении твердости шариком диаметром 1 мм поверхность образца должна быть отполирована.

2.2. Толщину образца (изделия), подвергаемого испытанию, выбирают таким образом, чтобы на противоположной стороне образца после испытания не было заметно следов деформации.

3. АППАРАТУРА

3.1. Прибор для измерения твердости по ГОСТ 23677—79. (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Шарик стальной диаметром 10,0; 5,0; 2,5; 2,0; 1,0 мм должен иметь твердость не менее 850 HV10;

шарик из твердого сплава диаметром 10,0; 5,0; 2,5; 2,0; 1,0 мм должен иметь твердость не менее 1500 HV10.

Предельные отклонения диаметра шарика от номинального приведены в табл. 1а.

Таблица 1а

Номинальный диаметр шарика, мм	Предельные отклонения
10,0	$\pm 0,005$
5,0	$\pm 0,004$
2,5	$\pm 0,003$
2,0	$\pm 0,003$
1,0	$\pm 0,003$

Требования к разноразмерности по диаметру, непостоянству единичного диаметра, отклонению от сферичности и шероховатости поверхности должны соответствовать шарикам степени точности 20 по ГОСТ 3722—81.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.3. (Исключен, Изм. № 5).

4. ИЗМЕРЕНИЕ ТВЕРДОСТИ

4.1. Измерение твердости проводят при температуре $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$.

При разногласиях в оценке качества металлопродукции измерение твердости проводят при температуре $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$.

4.2. При измерении твердости прибор должен быть защищен от ударов и вибрации.

4.3. Опорные поверхности столика и подставки, а также опорные и рабочие поверхности образца должны быть очищены от посторонних веществ (окалины, смазки и др.).

4.4. Образец должен быть установлен на столике или подставке устойчиво во избежание его смещения и прогиба во время измерения твердости.

4.5. При твердости металлов менее 450 единиц для измерения твердости применяют стальные шарики или шарики из твердого сплава:

при твердости металлов более 450 единиц — шарики из твердого сплава.

4.6 Значение K выбирают в зависимости от металла и его твердости в соответствии с табл. 2.

Усилие F в зависимости от значения K и диаметра шарика D устанавливают в соответствии с табл. 3.

4.7. Диаметр шарика D и соответствующее усилие F выбирают таким образом, чтобы диаметр отпечатки находился в пределах от 0,24 До 0,6 D .

Таблица 2

Материал	Твердость по Бринеллю	К
Сталь, чугун, высокопрочные сплавы (на основе никеля, кобальта и др.)	До 14» 140 и более	10 30
Титан и сплавы на его основе	От 50	15
Медь и сплавы на ее основе, легкие металлы и их сплавы	Менее 36 От 35	5 10
Подшипниковые сплавы	От 8 до 50	25
Свинец, олово и другие мягкие металлы	До 20	1

Таблица 3

Диаметр шарика D , мм	Усилие F , Н(кгс), для K					
	0	15	10	5	2,5	1
1,0	294,2 (33)	—	98,07 (10)	49,03 (5)	24,52 (2,5)	9,807 (1)
2,0	1177 (120)	—	392,3 (40)	196,1 (20)	98,07 (10)	39,23 (4)
2,5	1839 (187,5)	—	612,9 (62,5)	306,0 (31,2)	153,0 (15,6)	60,80 (6,2)
5,0	7355 (750)	—	2452 (250)	1226 (125)	612,9 (62,5)	245,2 (25)
10,0	29420 (3000)	14710 (1500)	9807 (1000)	4903 (500)	2452 (250)	980,7 (100)

4.8. При измерении твердости наконечник плавно приводят в соприкосновение с поверхностью образца и плавно прикладывают заданное усилие F до тех пор, пока оно не достигнет необходимой величины

Продолжительность выдержки наконечника под действием заданного усилия должна соответствовать табл. 4, если не имеется других указаний в нормативно-технической документации на металлопродукцию.

Твердость по Бринеллю HB, HBW	Продолжительность выдержки, с
До 10	180
Св. 10 » 35	120
» 35 » 100	30
» 100	10—15

Время от начала приложения усилия до достижения им заданной величины должно составлять 2—8 с.

4.9. Расстояние между центром отпечатка и краем образца должно быть не менее 2,5 диаметров отпечатка d ; расстояние между центрами двух смежных отпечатков должно быть не менее четырех диаметров отпечатка; для металлов с твердостью до 35 HB (HBW) эти расстояния должны быть соответственно $3d$ и $6d$.

При разногласиях в результатах измерения твердости на образцах с криволинейной поверхностью длина и ширина изготовленной плоской площадки должны быть не менее двух диаметров D шарика.

4.10. После измерения твердости на обратной стороне образца не должно наблюдаться пластической деформации от отпечатка.

4.11. Диаметр отпечатка d измеряют с помощью микроскопа или других средств измерения с предельной погрешностью:

$\pm 0,5$ (при применении шариков диаметром 1,0; 2,0 или 2,5 мм);

$\pm 0,25$ % (при применении шариков диаметром 5,0 и 10,0 мм) от диаметра шарика.

4.12. Диаметры отпечатков d_1 и d_2 измеряются в двух взаимно перпендикулярных направлениях. За диаметр отпечатка d принимается среднее арифметическое значение результатов измерений.

При этом разность измерений диаметров одного отпечатка не должна превышать 2 % меньшего из них.

Для анизотропных металлов разность измерений диаметров отпечатка должна быть указана в нормативно-технической документации на металлопродукцию.

4.13. Количество отпечатков при измерении твердости и способ обработки результатов измерений указывают в нормативно-технической документации на металлопродукцию.

4.14. Твердость по Бринеллю определяют по формулам приложения 1 или таблицам приложения 3.

Разд. 4 (Измененная редакция, Изм. № 5).

5. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

В протоколе измерения твердости должно быть указано: марка металла; обозначение образца; диаметр шарика; значение усилия; продолжительность выдержки; число твердости для каждого отпечатка; число твердости, полученное в результате обработки результатов измерений.

Разд. 5 (Измененная редакция, Изм. № 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Определения и обозначения

Обозначение	Наименование
D	Диаметр шарика, мм
F	Усилие, Н (кгс)
d	Диаметр отпечатка, мм
h	Глубина отпечатка, вычисляемая по формуле
	$h = \frac{D - \sqrt{D^2 - d^2}}{2}, \text{ мм}$
S	Толщина образца, мм
A	Площадь поверхности сферического отпечатка, мм ²
K	Отношение усилия к квадрату диаметра шарика
	$\frac{0,102 \cdot F}{D^2} \left(\frac{F}{D^2} \right), \text{ Н/мм}^2 \text{ (кгс/мм}^2\text{)}$
HB	Твердость по Бринеллю при применении стального шарика
HBW	Твердость по Бринеллю при применении шарика из твердого сплава

Твердость по Бринеллю HB (HBW) численно равна отношению приложенного усилия F к площади сферического отпечатка A и рассчитывается по формулам

$$HB(HBW) = \frac{0,102 \cdot F}{A} = \frac{0,102 \cdot 2F}{\pi D(D - \sqrt{D^2 - d^2})}$$

когда усилие F выражено в Н;

$$HB(HBW) = \frac{F}{A} = \frac{2F}{\pi D(D - \sqrt{D^2 - d^2})}$$

когда усилие F выражено в кгс.

Твердость по Бринеллю обозначают символом HB (HBW), которому предшествует числовое значение твердости из трех значащих цифр, и после символа указывают диаметр шарика, значение приложенного усилия (в кгс), продолжительность выдержки, если она отличается от 10- до 15 с.

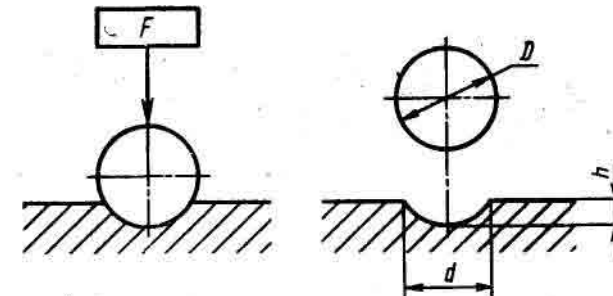
Примеры обозначения:

250 HB 5/750 — твердость по Бринеллю 250, определенная при применении стального шарика диаметром 5 мм, при усиллии 750 кгс (7355 Н) и продолжительности выдержки от 10 до 15 с;

575 HBW 2,5/187,5/30 — твердость по Бринеллю 575, определенная при применении шарика из твердого сплава диаметром 2,5 мм, при усиллии 187,5 кгс (183<9 Н) и продолжительности выдержки 30 с;

При определении твердости стальным шариком или шариком из твердого сплава диаметром 10 мм при усиллии 3000 кгс (29420 Н) и продолжительности выдержки от 10: до 15 с твердостью по Бринеллю обозначают только числовым значением твердости и символом HB или HBW: например, 185 HB, 600 HBW.

Обозначения параметров приведены на чертеже.



При диаметре шарика $D=5$ мм, испытательной нагрузке $F=1226$ Н (125 кгс) и $K=5$

$d, \text{ мм}$	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
1.20	—	—	—	—	—	100	98,6	97,1	95,5	94,0
1.30	92,6	91,1	89,7	88,4	87,0	85,7	84,4	83,2	81,9	80,8
1.40	79,6	78,4	77,3	76,2	75,1	74,1	73,0	72,0	71,0	70,1
1.50	69,1	68,2	67,3	66,4	65,5	64,6	63,8	62,9	62,1	61,3
1.60	60,5	59,8	59,0	58,3	57,5	56,8	56,1	55,4	54,8	54,1
1.70	53,4	52,8	52,2	51,5	50,9	50,3	49,7	49,2	48,6	48,0
1.80	47,5	46,9	46,4	45,9	45,4	44,9	44,4	43,9	43,4	42,9
1.90	42,4	42,0	41,5	41,1	40,6	40,2	39,8	39,4	38,9	38,5
2.00	38,1	37,7	37,3	37,0	36,6	36,2	35,8	35,5	35,1	34,8
2.10	34,4	34,1	33,7	33,4	33,1	32,8	32,4	32,1	31,8	31,5
2.20	31,2	30,9	30,6	30,3	30,0	29,8	29,5	29,2	28,9	28,7
2.30	28,4	28,1	27,9	27,6	27,4	27,1	26,9	26,6	26,4	26,2
2.40	25,9	25,7	25,5	25,3	25,0	24,8	24,6	24,4	24,2	24,0
2.50	23,8	23,6	23,4	23,2	23,0	22,8	22,6	22,4	22,2	22,0
2.60	21,8	21,6	21,5	21,3	21,1	20,9	20,8	20,6	20,4	20,3
2.70	20,1	19,9	19,8	18,6	19,5	19,3	19,2	19,0	18,9	18,7
2.80	18,6	18,4	18,3	18,1	18,0	17,8	17,7	17,6	17,4	17,3
2.90	17,2	17,0	16,9	16,8	16,7	16,5	16,4	16,3	16,2	16,0
3.00	15,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 7

При диаметре шарика $\phi = 5$ мм, испытательной нагрузке $F=245$ Н (25 кгс) и $K=1$

$d, \text{ мм}$	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
1.20	—	—	—	—	—	20,0	19,7	19,4	19,1	18,8
1.30	18,5	18,2	17,9	17,7	17,4	17,1	16,9	16,6	16,4	16,2
1.40	15,9	15,7	15,5	15,2	15,0	14,8	14,6	14,4	14,2	14,0
1.50	13,8	13,6	13,5	13,3	13,1	12,9	12,8	12,6	12,4	12,3
1.60	12,1	12,0	11,8	11,7	11,5	11,4	11,2	11,1	11,0	10,8
1.70	10,7	10,6	10,4	10,3	10,2	10,1	9,95	9,83	9,72	9,61
1.80	9,50	9,39	9,28	9,18	9,07	8,97	8,87	8,77	8,68	8,58
1.90	8,49	8,39	8,30	8,21	8,13	8,04	7,95	7,87	7,79	7,71
2.00	7,63	7,55	7,47	7,39	7,32	7,24	7,17	7,10	7,02	6,95
2.10	6,88	6,82	6,75	6,68	6,62	6,55	6,49	6,42	6,36	6,30
2.20	6,24	6,18	6,12	6,05	6,01	5,95	5,90	5,84	5,79	5,72
2.30	5,68	5,63	5,58	5,53	5,48	5,43	5,38	5,33	5,28	5,23
2.40	5,19	5,14	5,10	5,05	5,01	4,96	4,92	4,88	4,83	4,79
2.50	4,75	4,71	4,67	4,63	4,59	4,55	4,51	4,48	4,44	4,40
2.60	4,37	4,33	4,29	4,26	4,22	4,19	4,15	4,12	4,09	4,05
2.70	4,02	3,99	3,96	3,92	3,89	3,86	3,83	3,80	3,77	3,74
2.80	3,71	3,68	3,65	3,63	3,60	3,57	3,54	3,51	3,49	3,46
2.90	3,43	3,41	3,38	3,36	3,33	3,31	3,28	3,26	3,23	3,21
3.00	3,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 8

При диаметре шарика $D=5$ мм, испытательной нагрузке $F=613$ Н (62,5 кгс) и $K=2,5$

$d, \text{ мм}$	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
1.20	—	—	—	—	—	50,1	49,3	48,5	47,8	47,0
1.30	46,3	45,6	44,9	44,2	43,5	42,9	42,2	41,6	41,0	40,4
1.40	39,8	39,2	38,7	38,1	37,6	37,0	36,5	36,0	35,5	35,0
1.50	34,6	34,1	33,6	33,2	32,7	32,3	31,9	31,5	31,1	30,7
1.60	30,3	29,9	29,5	29,1	28,8	28,4	28,1	27,7	27,4	27,0
1.70	26,7	26,4	26,1	25,8	25,5	25,2	24,9	24,6	24,3	24,0
1.80	23,7	23,5	23,2	22,9	22,7	22,4	22,2	21,9	21,7	21,5
1.90	21,2	21,0	20,8	20,5	20,3	20,1	19,9	19,7	19,5	19,3
2.00	19,1	18,9	18,7	18,5	18,3	18,1	17,9	17,7	17,6	17,4
2.10	17,2	17,0	16,9	16,7	16,5	16,4	16,2	16,1	15,9	15,8
2.20	15,9	15,5	15,3	15,2	15,0	14,9	14,7	14,6	14,5	14,3
2.30	14,2	14,1	13,9	13,8	13,7	13,6	13,4	13,3	13,2	13,1
2.40	13,0	12,9	12,7	12,6	12,5	12,4	12,3	12,2	12,1	12,0
2.50	11,9	11,8	11,7	11,6	11,5	11,4	11,3	11,2	11,1	11,0
2.60	10,9	10,8	10,7	10,6	10,6	10,5	10,4	10,3	10,2	10,1
2.70	10,1	9,97	9,89	9,81	9,73	9,66	9,58	9,50	9,43	9,35
2.80	9,28	9,21	9,13	8,95	8,99	8,92	8,85	8,79	8,72	8,65
2.90	8,58	8,52	8,45	8,39	8,33	8,26	8,20	8,14	8,08	8,02
3.00	7,96	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 7а

При диаметре шарика $\phi = 2,5$ мм, испытательной нагрузке $F=1840$ Н (187,5 кгс) и $K=30$

$d, \text{ мм}$	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0.720	451	449	448	447	446	444	443	442	441	439
0.730	438	437	436	435	433	432	431	430	429	427
0.740	426	425	424	423	422	420	419	418	417	416
0.750	415	413	412	411	410	409	408	407	406	405
0.760	404	402	401	400	399	398	397	396	395	394
0.770	393	392	391	390	389	388	387	386	385	384
0.780	383	382	381	380	379	378	377	376	375	374
0.790	373	372	371	370	369	368	367	366	365	364

Таблица 9

При диаметре шарика D = 2 мм, испытательной нагрузке F=1176 Н (120 кгс) и K = 30

Таблица 13

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,580	444	443	441	440	438	437	435	434	432	431
0,590	429	428	426	425	423	422	420	419	417	416
0,600	415	413	412	410	409	408	406	405	404	402
0,610	401	399	398	397	395	394	393	392	390	389
0,620	388	386	385	384	383	381	380	379	378	376
0,630	375	374	373	372	370	369	368	367	366	364
0,640	363	362	361	360	359	357	356	355	354	353
0,650	352	351	350	348	347	346	345	344	343	342
0,660	341	340	339	338	337	336	335	334	333	332
0,670	331	330	329	327	326	326	325	324	323	322
0,680	321	320	319	318	317	316	315	314	313	312
0,690	311	310	309	308	307	306	306	305	304	303
0,700	302	301	300	299	298	298	297	296	295	294
0,710	293	292	292	291	290	289	288	287	286	286
0,720	285	284	283	282	282	281	280	279	278	278
0,730	277	276	275	274	274	273	272	271	271	270
0,740	269	268	268	267	266	265	265	264	263	262
0,750	262	261	260	260	259	258	257	257	256	255
0,760	255	254	253	253	252	251	250	250	249	248
0,770	248	247	246	246	245	244	244	243	242	242
0,780	241	241	240	239	239	238	237	237	236	235
0,790	235	234	234	233	232	232	231	231	230	229
0,800	229	228	228	227	226	226	225	225	224	223
0,810	223	222	222	221	221	220	219	219	218	218
0,820	217	217	216	216	215	214	214	213	213	212
0,830	212	211	211	210	210	209	209	208	208	207
0,840	207	206	205	205	204	204	203	203	202	202
0,850	201	201	200	200	199	199	199	198	198	197
0,860	197	196	196	195	195	194	194	193	193	192
0,870	192	191	191	190	190	190	189	189	188	188
0,880	187	187	186	186	185	185	185	184	184	183
0,890	183	182	182	182	181	181	180	180	179	179
0,900	179	178	178	177	177	176	176	175	175	175
0,910	174	174	174	173	173	172	172	172	171	171
0,920	170	170	170	169	169	168	168	168	167	167
0,930	167	166	166	165	165	165	164	164	164	163
0,940	163	162	162	162	161	161	161	160	160	159
0,950	159	159	158	158	158	157	157	157	156	156
0,960	156	155	155	155	154	154	154	153	153	153
0,970	152	152	152	151	151	151	150	150	150	149

Продолжение табл. 13

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,980	149	149	148	148	148	147	147	147	146	146
1,000	146	145	145	145	144	144	144	143	143	143
1,020	143	142	142	142	141	141	141	140	140	140
1,040	140	139	139	139	138	138	138	137	137	137
1,060	137	136	136	136	135	135	135	135	134	134
1,080	134	133	133	133	133	132	132	132	132	131
1,100	131	131	130	130	130	130	129	129	129	129
1,120	128	128	128	127	127	127	127	126	126	126
1,140	126	125	125	125	125	124	124	124	124	123
1,160	123	123	123	122	122	122	122	121	121	121
1,180	121	120	120	120	120	119	119	119	119	118
1,200	118	118	118	118	117	117	117	117	116	116
1,220	116	116	115	115	115	115	114	114	114	114
1,240	114	113	113	113	113	112	112	112	112	112
1,260	111	111	111	111	110	110	110	110	110	109
1,280	109	109	109	109	108	108	108	108	107	107
1,300	107	107	107	106	106	106	106	106	105	105
1,320	105	105	105	104	104	104	104	104	103	103
1,340	103	103	103	102	102	102	102	102	101	101
1,360	101	101	101	100	100	100	99,9	99,7	99,5	99,4
1,380	99,2	99,0	98,8	98,6	98,4	98,2	98,0	97,9	97,7	97,5
1,400	97,3	97,1	96,9	96,8	96,6	96,4	96,2	96,0	95,9	95,7
1,420	95,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D = 2 мм, испытательной нагрузке F=392 Н (40 кгс) и K=10

Таблица 14

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,500	200	200	199	198	197	196	195	195	194	193
0,510	193	192	191	190	190	189	188	187	187	186
0,520	185	184	184	183	182	182	181	180	179	179
0,530	178	177	177	176	175	175	174	173	173	172
0,540	171	171	170	169	169	168	168	167	166	166
0,550	165	165	164	163	163	162	162	161	160	160
0,560	159	159	158	157	157	156	156	155	155	154
0,570	154	153	152	152	151	151	150	150	149	149
0,580	148	148	147	147	146	146	145	145	144	144
0,590	143	143	142	142	141	141	140	140	139	139
0,600	138	138	137	137	136	136	135	135	135	134
0,610	134	133	133	132	132	131	131	131	130	130

Продолжение табл. 15а

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,920	14,2	14,2	14,1	14,1	14,1	14,0	14,0	14,0	13,9	13,9
0,930	13,9	13,8	13,8	13,8	13,8	13,7	13,7	13,7	13,6	13,6
0,940	13,6	13,5	13,5	13,5	13,4	13,4	13,4	13,9	13,3	13,3
0,950	13,3	13,2	13,2	13,2	13,1	13,1	13,1	13,1	13,0	13,0
0,960	13,0	12,9	12,9	12,9	12,9	12,8	12,8	12,8	12,7	12,7
0,970	12,7	12,7	12,6	12,6	12,6	12,5	12,5	12,5	12,5	12,4
0,980	12,4	12,4	12,4	12,3	12,3	12,3	12,2	12,2	12,2	12,2
0,990	12,1	12,1	12,1	12,1	12,0	12,0	12,0	12,0	11,9	11,9
1,000	11,9	11,9	11,8	11,8	11,8	11,8	11,7	11,7	11,7	11,7
1,010	11,6	11,6	11,6	11,6	11,5	11,5	11,5	11,4	11,4	11,4
1,020	11,4	11,4	11,3	11,3	11,3	11,3	11,2	11,2	11,2	11,2
1,030	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,0	11,0	11,0	11,0	10,9
1,040	10,9	10,9	10,9	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,7	10,7
1,050	10,7	10,7	10,6	10,6	10,6	10,6	10,6	10,5	10,5	10,5
1,060	10,5	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,3	10,3	10,3	10,3
1,070	10,3	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,1	10,1	10,1	10,1
1,080	10,1	10,0	10,0	9,99	9,97	9,95	9,93	9,90	9,89	9,87
1,090	9,85	9,83	9,81	9,79	9,77	9,75	9,73	9,71	9,69	9,67
1,100	9,66	9,64	9,62	9,60	9,58	9,56	9,54	9,52	9,50	9,48
1,110	9,46	9,45	9,43	9,41	9,39	9,37	9,35	9,33	9,32	9,30
1,120	9,28	9,26	9,24	9,22	9,21	9,19	9,17	9,15	9,13	9,12
1,130	9,10	9,08	9,05	9,05	9,03	9,01	8,99	8,98	8,96	8,94
1,140	8,92	8,91	8,89	8,87	8,85	8,84	8,82	8,80	8,79	8,77
1,150	8,77	8,73	8,71	8,70	8,68	8,67	8,65	8,63	8,62	8,60
1,160	8,58	8,57	8,55	8,54	8,52	8,50	8,49	8,47	8,45	8,44
1,170	8,42	8,41	8,39	8,37	8,36	8,34	8,33	8,31	8,29	8,28
1,180	8,26	8,25	8,23	8,22	8,20	8,19	8,17	8,15	8,14	8,12
1,190	8,11	8,09	8,08	8,06	8,05	8,03	8,02	8,00	7,99	7,97
1,200	7,96	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D=2 мм, испытательной нагрузке F=39,2 Н (4 кгс) и K=1

Таблица 16

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,500	20,0	20,0	19,9	19,8	19,7	19,6	19,6	19,5	19,4	19,3
0,510	19,3	19,2	19,1	19,0	19,0	18,9	18,8	18,7	18,7	18,6
0,520	18,5	18,4	18,4	18,3	18,2	18,2	18,1	18,0	17,9	17,9
0,530	17,8	17,7	17,7	17,6	17,5	17,5	17,4	17,3	17,3	17,2
0,540	17,1	17,1	17,0	16,9	16,9	16,8	16,8	16,7	16,6	16,6
0,550	16,5	16,5	16,4	16,3	16,2	16,2	16,2	16,1	16,0	16,0

Продолжение табл. 16

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,560	15,9	15,9	15,8	15,7	15,7	15,6	15,6	15,5	15,5	15,4
0,570	15,4	15,3	15,2	15,2	15,1	15,1	15,0	15,0	14,9	14,9
0,580	14,8	14,8	14,7	14,7	14,6	14,6	14,5	14,5	14,4	14,4
0,590	14,3	14,3	14,2	14,2	14,1	14,1	14,0	14,0	13,9	13,9
0,600	13,8	13,8	13,7	13,7	13,6	13,6	13,5	13,5	13,5	13,4
0,610	13,4	13,3	13,3	13,2	13,2	13,1	13,1	13,1	13,0	13,0
0,620	12,9	12,9	12,8	12,8	12,8	12,7	12,7	12,6	12,6	12,5
0,630	12,5	12,5	12,4	12,4	12,3	12,3	12,3	12,2	12,2	12,1
0,640	12,1	12,1	12,0	12,0	12,0	11,9	11,9	11,8	11,8	11,8
0,650	11,7	11,7	11,7	11,6	11,6	11,5	11,5	11,5	11,4	11,4
0,660	11,4	11,3	11,3	11,3	11,2	11,2	11,2	11,1	11,1	11,1
0,670	11,0	11,0	11,0	10,9	10,9	10,9	10,8	10,8	10,8	10,7
0,680	10,7	10,7	10,6	10,6	10,6	10,5	10,5	10,5	10,4	10,4
0,690	10,4	10,3	10,3	10,3	10,2	10,2	10,2	10,2	10,1	10,1
0,700	10,1	10,0	10,0	9,98	9,95	9,92	9,89	9,86	9,83	9,80
0,710	9,77	9,75	9,72	9,69	9,66	9,63	9,61	9,58	9,55	9,52
0,720	9,50	9,47	9,44	9,41	9,39	9,33	9,31	9,28	9,25	9,25
0,730	9,23	9,20	9,18	9,15	9,12	9,10	9,07	9,05	9,02	9,00
0,740	8,97	8,95	8,92	8,90	8,87	8,85	8,82	8,80	8,77	8,75
0,750	8,72	8,70	8,68	8,65	8,63	8,60	8,58	8,56	8,53	8,51
0,760	8,49	8,46	8,44	8,42	8,39	8,37	8,35	8,33	8,30	8,28
0,770	8,26	8,24	8,21	8,19	8,17	8,15	8,13	8,10	8,08	8,06
0,780	8,04	8,02	8,00	7,98	7,95	7,93	7,91	7,89	7,87	7,85
0,790	7,83	7,81	7,79	7,77	7,75	7,73	7,71	7,69	7,67	7,65
0,800	7,63	7,61	7,59	7,57	7,55	7,53	7,51	7,49	7,47	7,45
0,810	7,43	7,41	7,39	7,37	7,35	7,33	7,32	7,30	7,28	7,26
0,820	7,24	7,22	7,20	7,19	7,17	7,15	7,13	7,11	7,10	7,08
0,830	7,06	7,04	7,02	7,01	6,99	6,97	6,95	6,94	6,92	6,90
0,840	6,88	6,87	6,85	6,83	6,82	6,80	6,78	6,77	6,75	6,73
0,850	6,71	6,70	6,68	6,67	6,65	6,63	6,62	6,60	6,58	6,57
0,860	6,55	6,54	6,52	6,50	6,49	6,47	6,46	6,44	6,42	6,41
0,870	6,39	6,38	6,36	6,35	6,33	6,32	6,30	6,29	6,27	6,26
0,880	6,24	6,23	6,21	6,20	6,18	6,17	6,15	6,14	6,12	6,11
0,890	6,09	6,08	6,06	6,05	6,04	6,02	6,01	5,99	5,98	5,97
0,900	5,95	5,94	5,92	5,91	5,89	5,88	5,87	5,85	5,84	5,83
0,910	5,81	5,80	5,79	5,77	5,76	5,75	5,73	5,72	5,71	5,69
0,920	5,68	5,67	5,65	5,64	5,63	5,61	5,60	5,59	5,58	5,56
0,930	5,55	5,54	5,53	5,51	5,50	5,49	5,48	5,46	5,45	5,44
0,940	5,43	5,41	5,40	5,39	5,38	5,36	5,35	5,34	5,33	5,32
0,950	5,30	5,29	5,29	5,27	5,26	5,25	5,23	5,22	5,21	5,20
0,960	5,19	5,18	5,16	5,15	5,14	5,13	5,12	5,11	5,10	5,08
0,970	5,07	5,06	5,05	5,04	5,03	5,02	5,01	5,00	4,98	4,97

Продолжение табл. 16

Продолжение табл. 17

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,980	4,96	4,95	4,94	4,93	4,92	4,91	4,90	4,89	4,88	4,87
0,990	4,86	4,85	4,83	4,82	4,81	4,80	4,79	4,78	4,77	4,76
1,000	4,75	4,74	4,73	4,72	4,71	4,70	4,69	4,68	4,67	4,66
1,010	4,65	4,64	4,63	4,62	4,61	4,60	4,59	4,58	4,57	4,56
1,020	4,55	4,54	4,53	4,52	4,51	4,50	4,49	4,48	4,47	4,47
1,030	4,46	4,45	4,44	4,43	4,42	4,41	4,40	4,39	4,38	4,37
1,040	4,37	4,36	4,35	4,34	4,33	4,32	4,31	4,30	4,29	4,28
1,050	4,28	4,27	4,26	4,25	4,24	4,23	4,22	4,21	4,21	4,20
1,060	4,19	4,18	4,17	4,16	4,15	4,15	4,14	4,13	4,12	4,11
1,070	4,10	4,09	4,09	4,08	4,07	4,05	4,05	4,05	4,04	4,03
1,080	4,02	4,01	4,00	3,99	3,98	3,97	3,96	3,96	3,96	3,95
1,090	3,94	3,93	3,92	3,92	3,91	3,90	3,89	3,89	3,88	3,87
1,100	3,86	3,85	3,85	3,84	3,83	3,82	3,82	3,81	3,80	3,79
1,110	3,79	3,78	3,77	3,76	3,76	3,75	3,74	3,73	3,73	3,72
1,120	3,71	3,70	3,70	3,69	3,68	3,68	3,67	3,66	3,65	3,65
1,130	3,64	3,63	3,63	3,62	3,61	3,60	3,60	3,59	3,58	3,58
1,140	3,57	3,56	3,56	3,55	3,54	3,53	3,53	3,52	3,51	3,51
1,150	3,50	3,49	3,49	3,48	3,47	3,47	3,46	3,45	3,45	3,44
1,160	3,43	3,43	3,42	3,41	3,41	3,40	3,39	3,39	3,38	3,38
1,170	3,37	3,36	3,36	3,35	3,34	3,34	3,33	3,32	3,32	3,31
1,180	3,31	3,30	3,29	3,29	3,28	3,27	3,27	3,26	3,26	3,25
1,190	3,24	3,24	3,23	3,23	3,22	3,21	3,20	3,20	3,20	3,19
1,200	3,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,400	229	228	226	225	224	223	222	220	219	218
0,410	217	216	215	214	213	212	211	210	208	207
0,420	206	205	204	203	202	201	200	199	198	197
0,430	196	196	195	194	193	192	191	190	189	188
0,440	187	186	185	184	183	183	182	181	180	179
0,450	178	178	177	176	175	174	173	172	172	171
0,460	170	169	169	168	167	166	165	165	164	163
0,470	162	162	161	160	160	159	158	158	157	156
0,480	156	155	154	153	153	152	151	151	150	149
0,490	149	148	147	147	146	146	145	144	144	143
0,500	142	142	141	141	140	140	139	138	138	137
0,510	136	136	135	135	134	134	133	133	132	131
0,520	131	130	130	129	129	128	128	127	127	126
0,530	126	125	125	124	124	123	123	122	122	121
0,540	120	120	120	119	119	118	118	117	117	116
0,550	116	116	115	115	114	114	113	113	112	112
0,560	111	111	110	110	110	110	109	108	108	107
0,570	107	107	106	106	105	105	105	104	104	103
0,580	103	103	102	102	101	101	101	100	99,9	99,6
0,590	99,3	98,7	98,4	98,1	97,8	97,2	96,9	96,6	96,3	96,0
0,600	95,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D=1 мм, испытательной нагрузке F=98 Н (10 кгс) и K=10

Таблица 18

При диаметре шарика D=1 мм, испытательной нагрузке F = 294 Н (30 кгс) и K = 30

Таблица 17

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,280	444	441	438	435	432	429	426	423	420	417
0,290	414	411	408	405	405	402	399	396	393	390
0,300	387	384	384	381	378	375	372	369	369	366
0,310	363	360	360	357	354	351	351	348	345	342
0,320	342	339	336	336	333	330	330	327	324	324
0,330	321	318	318	315	312	312	309	306	306	303
0,340	303	300	298	297	295	293	292	290	288	286
0,350	285	283	282	280	278	277	276	274	272	271
0,360	269	268	266	265	263	262	260	259	257	256
0,370	255	253	252	250	249	248	246	245	244	242
0,380	241	240	238	237	236	235	234	233	231	230

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,250	200	199	197	196	194	193	191	190	188	187
0,260	185	184	182	181	179	178	177	175	174	173
0,270	171	170	169	168	166	165	164	163	162	160
0,280	159	158	157	156	155	154	152	151	150	149
0,290	148	147	146	145	144	142	142	141	140	139
0,300	138	137	136	135	135	134	133	132	131	130
0,310	129	128	128	127	126	125	124	123	123	122
0,320	121	120	120	119	118	117	117	116	115	114
0,330	114	113	112	112	111	110	110	109	108	108
0,340	107	106	106	105	104	104	103	102	102	101
0,350	101	100	99,5	98,9	98,3	97,7	97,2	96,6	96,1	95,5
0,360	95,0	94,4	93,9	93,3	92,8	92,3	91,8	91,2	90,7	90,2
0,370	89,7	89,2	88,7	88,2	87,7	87,2	86,8	86,3	85,8	85,3
0,380	84,9	84,4	83,9	83,5	83,0	82,6	82,1	81,7	81,3	80,8
0,390	80,4	80,0	79,5	79,1	78,7	78,3	77,9	77,5	77,1	76,7

Продолжение табл. 18

d, мм	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010
0.400	76,3	75,9	75,5	75,1	74,7	74,3	73,9	73,5	73,2	72,8
0.410	72,4	72,0	71,7	71,3	71,0	70,6	70,2	69,9	69,5	69,2
0.420	68,8	68,5	68,2	67,8	67,5	67,1	66,8	66,5	66,2	65,8
0.430	65,5	65,2	64,9	64,6	64,2	63,9	63,6	63,3	63,0	62,7
0.440	62,4	62,1	61,8	61,5	61,2	60,9	60,6	60,4	60,1	59,8
0.450	59,5	59,2	59,0	58,7	58,4	58,1	57,9	57,6	57,3	57,1
0.460	55,8	55,5	55,3	55,0	55,8	55,5	55,3	55,0	54,8	54,5
0.470	51,3	51,0	50,8	50,5	50,3	50,0	49,8	49,6	49,3	49,1
0.480	49,6	49,4	49,2	49,0	48,8	48,6	48,3	48,1	47,9	47,7
0.490	47,5	47,3	47,1	46,9	46,7	46,5	46,3	46,1	45,9	45,7
0.500	45,5	45,3	45,1	45,0	44,8	44,6	44,4	44,2	44,0	43,8
0.510	43,7	43,5	43,3	43,1	42,9	42,8	42,5	42,4	42,2	42,1
0.520	41,9	41,7	41,5	41,4	41,2	41,0	40,9	40,7	40,5	40,4
0.530	40,2	40,0	39,9	39,7	39,6	39,4	39,2	39,1	38,9	38,8
0.540	38,6	38,5	38,3	38,2	38,0	37,9	37,7	37,6	37,4	37,3
0.550	37,1	37,0	36,8	36,7	36,5	36,4	36,3	36,1	36,0	35,8
0.560	35,7	35,6	35,4	35,3	35,1	35,0	34,9	34,7	34,6	34,5
0.570	34,3	34,2	34,1	33,9	33,8	33,7	33,6	33,4	33,3	33,2
0.580	33,1	32,9	32,8	32,7	32,6	32,4	32,3	32,2	32,1	32,0
0.590	31,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D=1 мм, испытательной нагрузке F=49 Н (5 кгс) и K=5

Таблица 19

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0.250	100	99,4	98,6	97,8	97,1	96,3	95,5	94,8	94,0	93,3
0.260	92,6	91,8	91,1	90,3	89,7	89,0	88,4	87,7	87,0	86,4
0.270	85,7	85,1	84,4	83,8	82,2	82,6	81,9	81,3	80,6	80,2
0.280	79,6	79,0	78,4	77,9	77,3	76,8	76,2	75,7	75,1	74,6
0.290	74,1	73,6	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,1	69,6
0.300	69,1	68,6	68,2	67,7	67,3	66,8	66,4	65,9	65,5	65,0
0.310	64,6	64,2	63,8	63,3	62,9	62,5	62,1	61,7	61,3	60,9
0.320	60,5	60,1	59,8	59,4	59,0	58,6	58,3	57,9	57,5	57,2
0.330	56,8	56,5	56,1	55,8	55,4	55,1	54,8	54,4	54,1	53,8
0.340	53,4	53,1	52,8	52,5	52,2	51,8	51,5	51,2	50,9	50,6
0.350	50,3	50,0	49,7	49,4	49,2	48,9	48,6	48,3	48,0	47,7
0.360	47,5	47,2	46,9	46,7	46,4	46,1	45,9	45,6	45,4	45,1
0.370	44,9	44,6	44,4	44,1	43,9	43,6	43,4	43,1	42,9	42,7
0.380	42,4	42,2	42,0	41,7	41,5	41,3	41,1	40,9	40,6	40,4
0.390	40,2	40,0	39,8	39,6	39,4	39,1	38,9	38,7	38,5	38,3

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0.400	38,1	37,9	37,7	37,5	37,3	37,1	37,0	36,8	36,6	36,4
0.410	36,2	36,0	35,8	35,7	35,5	35,3	35,1	34,9	34,8	34,6
0.420	34,4	34,2	34,1	33,9	33,7	33,6	33,4	33,2	33,1	32,9
0.430	32,8	32,6	32,4	32,3	32,1	32,0	31,8	31,7	31,5	31,4
0.440	31,2	31,1	30,9	30,8	30,6	30,5	30,3	30,2	30,0	29,9
0.450	29,8	29,6	29,5	29,3	29,2	29,1	28,9	28,8	28,7	28,5
0.460	28,4	28,3	28,1	28,0	27,9	27,8	27,6	27,5	27,4	27,3
0.470	27,1	27,0	26,9	26,8	26,6	26,5	26,4	26,3	26,2	26,1
0.480	25,9	25,8	25,7	25,6	25,5	25,4	25,3	25,1	25,0	24,9
0.490	24,8	24,7	24,6	24,5	24,4	24,3	24,2	24,1	24,0	23,9
0.500	23,8	23,7	23,6	23,5	23,4	23,3	23,2	22,1	23,0	22,9
0.510	22,8	22,7	22,6	22,5	22,4	22,3	22,2	22,1	22,0	21,9
0.520	21,8	21,7	21,6	21,6	21,5	21,4	21,3	21,2	21,1	21,0
0.530	20,9	20,9	20,8	20,7	20,6	20,5	20,4	20,3	20,3	20,2
0.540	20,1	20,0	19,9	19,9	19,8	19,7	19,6	19,5	19,5	19,4
0.550	19,3	19,2	19,2	19,1	19,0	18,9	18,9	18,8	18,7	18,6
0.560	18,6	18,5	18,4	18,3	18,3	18,2	18,1	18,1	18,0	17,9
0.570	17,8	17,8	17,7	17,6	17,6	17,5	17,4	17,4	17,3	17,2
0.580	17,2	17,1	17,0	17,0	16,9	16,8	16,8	16,7	16,7	16,6
0.590	16,5	16,5	16,4	16,3	16,3	16,2	16,2	16,1	16,0	16,0
0.600	15,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D=1 мм, испытательной нагрузке F=24,5 Н (2,5 кгс) и K=2,5

Таблица 19

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0.250	50,1	49,7	49,3	48,9	48,5	48,1	47,8	47,4	47,0	46,6
0.260	46,3	45,9	45,6	45,2	44,9	44,5	44,2	43,8	43,5	43,2
0.270	42,9	42,5	42,2	41,9	41,6	41,3	41,0	40,7	40,4	40,1
0.280	39,8	39,5	39,2	38,9	38,7	38,4	38,1	37,8	37,6	37,3
0.290	37,0	36,8	36,5	36,3	36,0	35,8	35,5	35,3	35,0	34,8
0.300	34,6	34,3	34,1	33,9	33,6	33,4	33,2	33,0	32,7	32,5
0.310	32,3	32,1	31,9	31,7	31,5	31,3	31,1	30,9	30,7	30,5
0.320	30,3	30,1	29,9	29,7	29,5	29,3	29,1	28,9	28,8	28,6
0.330	28,4	28,2	28,1	27,9	27,7	27,5	27,4	27,2	22,0	26,9
0.340	26,7	26,6	26,4	26,2	26,1	25,9	25,8	25,6	25,5	25,3
0.350	25,2	25,0	24,9	24,7	24,6	24,4	24,3	24,2	24,0	23,9
0.360	23,7	23,6	23,5	23,3	22,2	23,1	22,9	22,8	22,7	22,6
0.370	22,4	22,3	22,2	22,1	21,9	21,8	21,7	21,6	21,5	21,3
0.380	21,2	21,1	21,0	20,9	20,8	20,6	20,5	20,4	20,3	20,2
0.390	20,1	20,0	19,9	19,8	19,7	19,6	19,5	19,4	19,3	19,2

Продолжение табл. 19а

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,400	19,1	19,0	18,9	18,8	18,7	18,6	18,5	18,4	18,3	18,2
0,410	18,1	18,0	17,9	17,8	17,7	17,6	17,5	17,5	17,4	17,3
0,420	17,2	17,1	17,0	16,9	16,9	16,8	16,7	16,6	16,5	16,5
0,430	16,4	16,3	16,2	16,1	16,1	16,0	15,9	15,8	15,8	15,7
0,440	15,6	15,5	15,5	15,4	15,3	15,2	15,2	15,1	15,0	14,9
0,450	14,9	14,8	14,7	14,7	14,6	14,5	14,5	14,4	14,3	14,3
0,460	14,2	14,1	14,1	14,0	13,9	13,9	13,8	13,8	13,7	13,6
0,470	13,6	13,5	13,4	13,4	13,3	13,3	13,2	13,1	13,1	13,0
0,480	13,0	12,9	12,9	12,8	12,7	12,7	12,6	12,6	12,5	12,5
0,490	12,4	12,4	12,3	12,2	12,2	12,1	12,1	12,0	12,0	11,9
0,500	11,9	11,8	11,8	11,7	11,7	11,6	11,6	11,5	11,5	11,4
0,510	11,4	11,3	11,3	11,2	11,2	11,1	11,1	11,1	11,0	11,0
0,520	10,9	10,9	10,8	10,8	10,7	10,7	10,6	10,6	10,5	10,5
0,530	10,5	10,4	10,4	10,3	10,3	10,3	10,2	10,2	10,1	10,1
0,540	10,1	10,0	9,97	9,93	9,89	9,85	9,81	9,77	9,73	9,69
0,550	9,66	9,62	9,58	9,54	9,50	9,46	9,43	9,39	9,35	9,32
0,560	9,28	9,24	9,21	9,17	9,13	9,10	9,03	9,03	8,99	8,96
0,570	8,92	8,89	8,85	8,82	8,79	8,75	8,72	8,68	8,65	8,62
0,580	8,58	8,55	8,52	8,49	8,45	8,42	8,39	8,36	8,33	8,29
0,590	8,26	8,23	8,20	8,17	8,14	8,11	8,08	8,05	8,02	7,99
0,600	7,96	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При диаметре шарика D=1 мм, испытательной нагрузке F=9,8 Н (1 кгс) и K=1

Таблица 20

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,250	20,0	19,9	19,7	19,6	19,4	19,3	19,1	19,0	18,8	18,7
0,260	18,5	18,4	18,2	18,1	17,9	17,8	17,7	17,5	17,4	17,3
0,270	17,1	17,0	16,9	16,8	16,6	16,5	16,4	16,3	16,2	16,0
0,280	15,9	15,8	15,7	15,6	15,5	15,4	15,2	15,1	15,0	14,9
0,290	14,8	14,7	14,6	14,5	14,4	14,3	14,2	14,1	14,0	13,9
0,300	13,8	13,7	13,6	13,5	13,5	13,4	13,3	13,2	13,1	13,0
0,310	12,9	12,8	12,8	12,7	12,6	12,5	12,4	12,3	12,3	12,2
0,320	12,1	12,0	12,0	11,9	11,8	11,7	11,7	11,6	11,5	11,4
0,330	11,4	11,3	11,2	11,2	11,1	11,0	11,0	10,9	10,8	10,8
0,340	10,7	10,6	10,6	10,5	10,4	10,4	10,3	10,2	10,2	10,1
0,350	10,1	10,0	9,95	9,89	9,83	9,77	9,72	9,66	9,61	9,55
0,360	9,50	9,44	9,39	9,33	9,28	9,23	9,18	9,12	9,07	9,02
0,370	8,97	8,92	9,87	8,82	8,77	8,72	8,68	8,63	8,58	8,53
0,380	9,49	8,44	8,39	8,35	8,30	8,26	8,21	8,17	8,13	8,08
0,390	8,04	8,00	7,95	7,91	7,87	7,83	7,79	7,75	7,71	7,67

d, мм	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,400	7,63	7,59	7,55	7,51	7,47	7,43	7,39	7,35	7,32	7,28
0,410	7,24	7,20	7,17	7,13	7,10	7,06	7,02	6,99	6,95	6,92
0,420	6,88	6,85	6,82	6,78	6,75	6,71	6,68	6,65	6,62	6,58
0,430	6,55	6,52	6,49	6,46	6,42	6,39	6,36	6,33	6,30	6,27
0,440	6,24	6,21	6,18	6,15	6,12	6,09	6,06	6,04	6,01	5,98
0,450	5,95	5,92	5,90	5,87	5,84	5,81	5,79	5,76	5,73	5,71
0,460	5,68	5,65	5,63	5,60	5,58	5,55	5,53	5,50	5,48	5,45
0,470	5,43	5,40	5,38	5,35	5,33	5,30	5,28	5,26	5,23	5,21
0,480	5,19	5,16	5,14	5,12	5,10	5,07	5,05	5,03	5,01	4,98
0,490	4,96	4,94	4,92	4,90	4,88	4,86	4,83	4,81	4,79	4,77
0,500	4,75	4,73	4,71	4,69	4,67	4,65	4,63	4,61	4,59	4,57
0,510	4,55	4,53	4,51	4,50	4,48	4,46	4,44	4,42	4,40	4,38
0,520	4,37	4,35	4,33	4,31	4,29	4,28	4,26	4,24	4,22	4,21
0,530	4,19	4,17	4,15	4,14	4,12	4,10	4,09	4,07	4,05	4,04
0,540	4,02	4,00	3,99	3,97	3,96	3,94	3,92	3,91	3,89	3,88
0,550	3,86	3,85	3,83	3,82	3,80	3,79	3,77	3,76	3,74	3,73
0,560	3,71	3,70	3,68	3,67	3,65	3,64	3,63	3,61	3,60	3,58
0,570	3,57	3,56	3,54	3,53	3,51	3,50	3,49	3,47	3,46	3,45
0,580	3,43	3,42	3,41	3,39	3,38	3,37	3,36	3,34	3,33	3,32
0,590	3,31	3,29	3,28	3,27	3,26	3,24	3,23	3,22	3,21	3,20
0,600	3,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Величины твердости по Бринеллю не имеют точного метода перевода их в другие величины твердости или прочности при растяжении^А

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ Б. М. Овсянников, М. В. Пирусский, Н. А. Бирун

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 04.02.59**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 468—88, ИСО 6506—81, ИСО 410—82****4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2789—73	1.2
ГОСТ 3722—81	3.2
ГОСТ 23677-79	3.1

6. Срок действия продлен до 01.07.95 Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.89 № 3280**17. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1993 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, утвержденными Пост. 1716 16.05.79; Пост. 3573 12.10.84; марте 1986 г., октябре 1989 г. (ИУС 7—79, 1—85, 6—86, 2—90)**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в набор 26.02.93. Подп. в печ. 29.04.93. Усл. печ. л. 2,56 Усл. кр.-отт. 2,56.
Уч.-изд. л. 3,60. Тир. 1708 экз. С 165.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 560

к ГОСТ 9012—59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю (Переиздание. Декабрь 1986 г., январь 1993 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение 3. Таблица 1. Графа 0,08. Для диаметра 4,10	204	209

(ИУС № 4 2001 г.)